## JUEGOS Y MÓDULOS DE DESTORNILLADORES PROTWIST® AISLADOS 1.000 VOLTIOS

### DESTORNILLADORES AISLADOS 1.000 VOLTIOS

# Destornilladores FACOM VE 1000 voltios

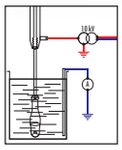
PROTWIST®

1000 VOLTS EN 60900

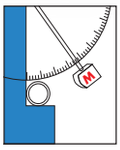
Herramientas contra riesgos eléctricos conforme con la norma EN 60900 para trabajos en tensión hasta 1.000 voltios en corriente alterna y 1.500 voltios en corriente continua.

Para su seguridad, cada destornillador se prueba individualmente a 10.000 voltios durante 10s, al final del ciclo de fabricación.

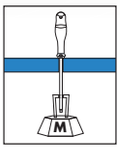
**Pruebas realizadas según la norma europea EN 60900.**



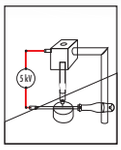
**Resistencia eléctrica**



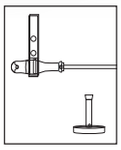
**Resistencia a los impactos**



**Resistencia al arranque**



**Resistencia a la penetración**



**Prueba de combustión**

**Seguridad**

Los trabajos en tensión entrañan riesgos.
Por su seguridad es importante:
- No deteriorar el aislante por:
  - El calor (temperatura de utilización - 20° a + 70°),
  - Los productos químicos,
  - Los cortes y penetraciones.
- Compruebe el aislante visualmente antes de cada utilización.

## A.VE - Juegos de destornilladores PROTWIST® aislados 1.000 Voltios

- Para su seguridad, cada destornillador se prueba individualmente a 10000 Voltios durante 10 segundos VDE aprobado, al final del ciclo de fabricación.
- Tratamiento térmico en línea: + 100% de vida útil + 100% de resistencia.
- Material del mango: Soft Grip para mayor confort y siempre resistente a los productos químicos.
- Ergonomía optimizada del mango: + 10% de par.
- Marcado láser: para una mejor resistencia al desgaste.
- Mecanizado de huellas por mando digital: mejor adaptación del tornillo aumentando la transferencia de par y reduciendo el desgaste.
- Suministrado en caja.

| | Contenido | Cant. | [g] |
|---|---|---|---|
| ATD.J5VE | AT3.5X100VE - AT4X100VE - AT5.5X125VE - ATD1X100VE - ATD2X125VE | 5 | 430 |
| ATP.J5VE | AT3.5X100VE - AT4X100VE - AT5.5X125VE - ATP1X100VE - ATP2X125VE | 5 | 430 |
| ATD.J8VE | AT2.5X75VE - AT3X100VE - AT3.5X100VE - AT4X100VE 6 - AT5.5X125VE - AT6.5X150VE - 6ATD1X100VE - 6 ATD2X125VE | 8 | 650 |

## Módulo 8 destornilladores PROTWIST® aislados 1.000 Voltios

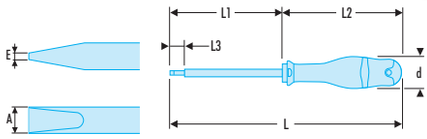
| | H [mm] | L [mm] | Recipiente | Contenido | Cant. | [kg] |
|---|---|---|---|---|---|---|
| MOD.AT1VE | 40 | 418 | Bandeja: PL.325 | ATVE 3,5 - 4 - 5,5 - 6,5 - ATP1 x 100VE - ATP2 x 125VE - ATD1 x 100VE - ATD2 x 125VE | 8 | 0.907 |

## DESTORNILLADORES PROTWIST® AISLADOS 1.000 VOLTIOS

### A.VE - Destornilladores PROTWIST® aislados 1.000 Voltios para tornillos ranurados

**NF ISO 2380-1, NF ISO 2380-2, NF EN 60900, ISO 2380-1, ISO 2380-2, EN 60900, DIN ISO 2380-1, DIN ISO 2380-2, DIN EN 60900, ASME B107.600**

- Para su seguridad, cada destornillador se prueba individualmente a 10000 Voltios durante 10 segundos VDE aprobado, al final del ciclo de fabricación.
- Tratamiento térmico en línea: + 100% de vida útil + 100% de resistencia.
- Material del mango: Soft Grip para mayor confort y siempre resistente a los productos químicos.
- Tratamiento "tri-coating" de la hoja (Zinc-Níquel-Cromo): 4 veces más resistente a la corrosión.
- Ergonomía optimizada del mango: + 10% de par.
- Marcado láser: para una mejor resistencia al desgaste.
- Mecanizado de huellas por mando digital: mejor adaptación del tornillo aumentando la transferencia de par y reduciendo el desgaste.
- Hoja fresada: -> 5,5 mm incluida.
- Hoja redonda: 6,5 -> 12 mm.



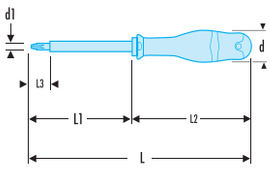

| | A [mm] | d [mm] | E [mm] | L [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | L3 [mm] | ⚖ [g] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AT2X75VE | 2,0 | 19 | 0,4 | 170 | 40 | 95 | 18 | 23 |
| AT2.5X50VE | 2,5 | 25 | 0,4 | 153 | 50 | 103 | 18 | 30 |
| AT2.5x75VE | 2,5 | 25 | 0,4 | 178 | 75 | 103 | 18 | 32 |
| AT3X75VE | 3,0 | 25 | 0,5 | 178 | 75 | 103 | 18 | 38 |
| AT3X100VE | 3,0 | 25 | 0,5 | 202 | 100 | 103 | 18 | 39 |
| AT3.5x75VE | 3,5 | 25 | 0,6 | 179 | 75 | 104 | 18 | 42 |
| AT3.5x100VE | 3,5 | 25 | 0,6 | 204 | 100 | 104 | 18 | 44 |
| AT4X100VE | 4,0 | 30 | 0,8 | 210 | 100 | 110 | 18 | 48 |
| AT4X150VE | 4,0 | 30 | 0,8 | 260 | 150 | 110 | 18 | 53 |

| | A [mm] | d [mm] | E [mm] | L [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | L3 [mm] | ⚖ [g] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AT5.5x125VE | 5,5 | 30 | 1,0 | 235 | 125 | 110 | 18 | 88 |
| AT5.5x150VE | 5,5 | 30 | 1,0 | 260 | 150 | 110 | 18 | 92 |
| AT5.5x200VE | 5,5 | 30 | 1,0 | 310 | 200 | 110 | 18 | 106 |
| AT6.5x150VE | 6,5 | 36 | 1,2 | 270 | 150 | 120 | 18 | 120 |
| AT6.5x200VE | 6,5 | 36 | 1,2 | 320 | 200 | 120 | 18 | 170 |
| AT8X150VE | 8,0 | 40 | 1,2 | 275 | 150 | 125 | 18 | 160 |
| AT8X200VE | 8,0 | 40 | 1,2 | 325 | 200 | 125 | 18 | 180 |
| AT10X200VE | 10,0 | 40 | 1,6 | 325 | 200 | 125 | 18 | 240 |
| AT12X250VE | 12,0 | 40 | 2,0 | 375 | 250 | 125 | 18 | 360 |

### AP.VE - Destornilladores PROTWIST® aislados 1.000 Voltios para tornillos cruciformes Phillips®

**NF ISO 8764-1, NF ISO 8764-2, NF EN 60900, ISO 8764-1, ISO 8764-2, EN 60900, DIN ISO 8764-1, DIN ISO 8764-2, DIN EN 60900, ASME B107.600**

- Para su seguridad, cada destornillador se prueba individualmente a 10000 Voltios durante 10 segundos VDE aprobado, al final del ciclo de fabricación.
- Tratamiento térmico en línea: + 100% de vida útil + 100% de resistencia.
- Material del mango: Soft grip para mayor confort y siempre resistente a los productos químicos.
- Tratamiento "tri-coating" de la hoja (Zinc-Níquel-Cromo): 4 veces más resistente a la corrosión.
- Ergonomía optimizada del mango: + 10% de par.
- Marcado láser: para una mejor resistencia al desgaste.
- Mecanizado de huellas por mando digital: mejor adaptación del tornillo aumentando la transferencia de par y reduciendo el desgaste.

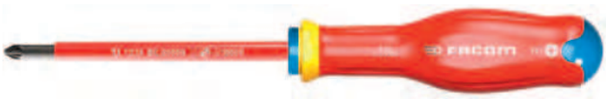


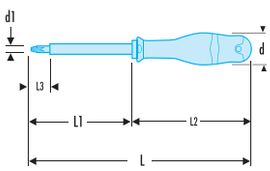

| | d [mm] | d1 [mm] | L [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | L3 [mm] | Phillips [No] | ⚖ [g] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ATP0X75VE | 25 | 3,0 | 179 | 75 | 104 | 18 | PH0 | 46 |
| ATP1X100VE | 30 | 4,5 | 210 | 100 | 110 | 18 | PH1 | 77 |
| ATP2X125VE | 36 | 6,0 | 215 | 125 | 120 | 18 | PH2 | 127 |
| ATP3X150VE | 40 | 8,0 | 275 | 150 | 125 | 18 | PH3 | 195 |
| ATP4X200VE | 40 | 10,0 | 375 | 200 | 125 | 18 | PH4 | 278 |

### AD.VE - Destornilladores PROTWIST® aislados 1.000 Voltios para tornillos cruciformes Pozidriv®

**NF ISO 8764-1, NF ISO 8764-2, NF EN 60900, ISO 8764-1, ISO 8764-2, EN 60900, DIN ISO 8764-1, DIN ISO 8764-2, DIN EN 60900, ASME B107.600**

- Para su seguridad, cada destornillador se prueba individualmente a 10000 Voltios durante 10 segundos VDE aprobado, al final del ciclo de fabricación.
- Tratamiento térmico en línea: + 100% de vida útil + 100% de resistencia.
- Material del mango: Soft Grip para mayor confort y siempre resistente a los productos químicos.
- Tratamiento "tri-coating" de la hoja (Zinc-Níquel-Cromo): 4 veces más resistente a la corrosión.
- Ergonomía optimizada del mango: + 10% de par.
- Marcado láser: para una mejor resistencia al desgaste.
- Mecanizado de huellas por mando digital: mejor adaptación del tornillo aumentando la transferencia de par y reduciendo el desgaste.

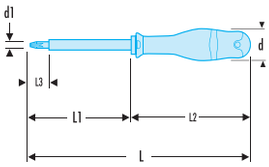





| | d [mm] | d1 [mm] | L [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | L3 [mm] | Pozidriv [No] | ⚖ [g] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ATD0X75VE | 25 | 3,0 | 179 | 75 | 104 | 18 | PZ0 | 46 |
| ATD1X100VE | 30 | 4,5 | 209 | 100 | 109 | 18 | PZ1 | 77 |
| ATD2X125VE | 36 | 6,0 | 245 | 125 | 120 | 18 | PZ2 | 127 |
| ATD3X150VE | 40 | 8,0 | 275 | 150 | 125 | 18 | PZ3 | 195 |

## DESTORNILLADORES PROTWIST® AISLADOS 1.000 VOLTIOS HOJA DELGADA

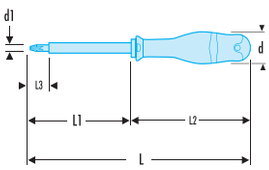
### A.TVE - Destornilladores PROTWIST® aislados 1.000 Voltios hoja delgada para tornillos ranurados




- Para su seguridad, cada destornillador se prueba individualmente a 10000 Voltios durante 10 segundos VDE aprobado, al final del ciclo de fabricación.
- Tratamiento térmico en línea: + 100% de vida útil + 100% de resistencia.
- Material del mango: Soft Grip para mayor confort y siempre resistente a los productos químicos.
- Tratamiento "tri-coating" de la hoja (Zinc-Níquel-Cromo): 4 veces más resistente a la corrosión.
- Ergonomía optimizada del mango: + 10% de par.
- Marcado láser: para una mejor resistencia al desgaste.
- Mecanizado de huellas por mando digital: mejor adaptación del tornillo aumentando la transferencia de par y reduciendo el desgaste.

| | d [mm] | d1 [mm] | d2 [mm] | d3 [mm] | L [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | L3 [mm] | [g] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AT3.5X100TVE | 25 | 3.5 | 3.8 | 5.5 | 204 | 100 | 104 | 15 | 46 |
| AT4X100TVE | 30 | 4 | 4.3 | 6 | 210 | 100 | 110 | 15 | 65 |
| AT5.5X125TVE | 30 | 5.5 | 5.8 | 7.5 | 235 | 125 | 110 | 15 | 83 |
| AT6.5X150TVE | 36 | 6.5 | 6.8 | 8.5 | 270 | 150 | 120 | 15 | 134 |

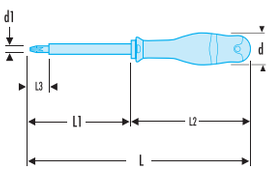
### AP.TVE - Destornilladores PROTWIST® aislados 1.000 Voltios para tornillos cruciformes Phillips® hja delgada




- Para su seguridad, cada destornillador se prueba individualmente a 10000 Voltios durante 10 segundos VDE aprobado, al final del ciclo de fabricación.
- Tratamiento térmico en línea: + 100% de vida útil + 100% de resistencia.
- Material del mango: Soft Grip para mayor confort y siempre resistente a los productos químicos.
- Tratamiento "tri-coating" de la hoja (Zinc-Níquel-Cromo): 4 veces más resistente a la corrosión.
- Ergonomía optimizada del mango: + 10% de par.
- Marcado láser: para una mejor resistencia al desgaste.
- Mecanizado de huellas por mando digital: mejor adaptación del tornillo aumentando la transferencia de par y reduciendo el desgaste.

| | d [mm] | d1 [mm] | d2 [mm] | d3 [mm] | L [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | L3 [mm] | [g] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ATP1x100TVE | 30 | 4.5 | 4.8 | 6.5 | 210 | 100 | 110 | 18 | 70 |
| ATP2x125TVE | 36 | 6 | 6.3 | 8 | 245 | 125 | 120 | 18 | 120 |

### AD.TVE - Destornilladores PROTWIST® aislados 1.000 Voltios para tornillos cruciformes Pozidriv® hoja delgada




- Para su seguridad, cada destornillador se prueba individualmente a 10000 Voltios durante 10 segundos VDE aprobado, al final del ciclo de fabricación, el perfil Slim ofrece un 27% de mayor alcance.
- Tratamiento térmico en línea: + 100% de vida útil + 100% de resistencia.
- Material del mango: Soft Grip para mayor confort y siempre resistente a los productos químicos.
- Tratamiento "tri-coating" de la hoja (Zinc-Níquel-Cromo): 4 veces más resistente a la corrosión.
- Ergonomía optimizada del mango: + 10% de par.
- Marcado láser: para una mejor resistencia al desgaste.
- Mecanizado de huellas por mando digital: mejor adaptación del tornillo aumentando la transferencia de par y reduciendo el desgaste.

| | d [mm] | d1 [mm] | d2 [mm] | d3 [mm] | L [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | L3 [mm] | [g] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ATD1x100TVE | 30 | 4.5 | 4.8 | 6.5 | 210 | 100 | 110 | 18 | 70 |
| ATD2x125TVE | 36 | 6 | 6.3 | 8 | 245 | 125 | 120 | 18 | 120 |